



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1186199 A

(51)4 A 61 B 17/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3552839/28-14

(22) 15.02.83

(46) 23.10.85. Бюл. № 39

(72) А.И. Макаров, Н.А. Бородин,
Р.В. Зиганьшин, В.Э. Гюнтер
и Е.Ф. Дударев

(71) Тюменский медицинский институт
и Сибирский физико-технический инсти-
тут им. В.Д. Кузнецова при Томском
государственном университете

(53) 616.314(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 940373, кл. А 61 В 17/11, 1976.

(54)(57) СПОСОБ СОЗДАНИЯ АНАСТОМОЗОВ,
заключающийся в сближении стенок сши-
ваемых полых органов путем компрес-
сии, отличающейся тем,
что, с целью снижения травматичности
способа и послеоперационных осложне-
ний, через проколы в стенках полых
органов вводят устройство в виде двух
витков из материала с эффектом памя-
ти, зажатый участок внутри витка рас-
секают для создания проходимости, а
проколы в стенках органов ушивают уз-
ловыми швами.

BEST AVAILABLE COPY

1186199 A

Изобретение относится к медицине, а именно к хирургии формирования компрессорных анастомозов между полыми органами.

Целью изобретения является снижение травматичности способа и послеоперационных осложнений.

Способ создания анастомозов осуществляют следующим образом.

Сводят сшиваемые стенки полых органов и укрепляют серозно-мышечными швами-держалками. На расстоянии 0,3 см от линии соприкосновения сшиваемых стенок производят два прокола для введения устройства с целью скатия стенок, при этом устройство выполнено в виде металлической скрепки, изготовленной из никелида титана, проявляющего эффект памяти формы и сверхупругости, и имеет два паралельных витка, соприкасающихся по образующей, причем устройство изготовлено из проволоки (сплава никелида титана) диаметром 0,9-2,2 мм, состава 48,8 ат% +51,2 ат% при температуре 500+800°C. Выбор такого состава обусловлен его высокой пластичностью, биологической совместимостью и послетермической обработки при 450°C, высокими параметрами формирования, обеспечивающими достаточную степень компрессии тканей между витками устройства до полного прекращения кровотока.

Витки устройства вводят в полости сжимаемых органов (каждый виток внутрь одного органа по линии пред-

полагаемого анастомоза). По мере самопроизвольного нагрева устройства до температуры тела происходит возврат формы в исходное состояние. При температуре тела устройство находится в сверхупругом состоянии, вследствие этого осуществляется равномерная компрессия соединяемых тканей между скатыми витками устройства. Это обуславливает прекращение кровотока и вызывает некроз зажатого участка тканей, а также надежную герметичность формируемого анастомоза от проникновения микрофлоры изнутри полых органов в брюшную полость.

В конце операции зажатый участок тканей внутри устройства дополнитель но рассекают для создания первона чальной проходимости по анастомозу. На наружные края проколов в стенках полых органов накладывают 2-3 узловых шва. На этом операция заканчивается. Через 5-7 сут сдавливающее устройство самостоятельно отторгается в просвет полого органа и выходит естественным путем наружу, а на его месте формируется анастомоз.

Способ апробирован (в эксперимен те) на 32 собаках. Во всех случаях заживление по линии компрессии стенок устройства наступало по типу первичного заживления, без образова ния грубого соединительно-тканного рубца.

Редактор П. Коссей

Составитель Т. Головина

Корректор Л. Бескид

Заказ 6463/6

Тираж 721

Подписьное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Щ-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4